

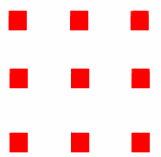
PALLETISEERINSTALLATIE

Voor de dagelijkse verwerking van meer dan 135 miljoen sigaretten maakt British American Tobacco te Zevenaar gebruik van een totaal geïntegreerd transport- en palletiseersysteem van Rohaco en Van Riet. Een gebruiksvriendelijke totaaloplossing die zorgt voor een hoge efficiency en optimale arbeidsomstandigheden in uw bedrijf. Een gegarandeerd systeem van hoge kwaliteit met grote mate van flexibiliteit.



Van Productie naar Distributie

Vanuit de twee productieruimten worden de dozen gelabeld en via overzetters in en uit de liften geschoven. Alle liften zijn aangesloten op twee hoofdbanen die de producten naar het naastgelegen centrale distributiecentrum vervoeren. De twee hoofdbanen komen hier bij elkaar op een samenvoegband.



Samenvoegen volgens het ritssysteem

Voor deze samenvoegband zijn een aantal achter elkaar geplaatste bandtransporteurs geïnstalleerd, die allen zijn voorzien van een eigen frequentieregelde aandrijving. Vanuit de besturing wordt de onderlinge snelheid zodanig geregeld tot er voldoende ruimte tussen de dozen ontstaat om ze te kunnen samenvoegen: het zogenaamde "ritssysteem".

Na de samenvoegband worden de labels door een scanner uitgelezen. De scanner geeft de gegevens door aan de besturing voor het latere uitsorteren.

ROHACO



Sorteren

Via de Ace-sorter worden de dozen naar een variabele in te stellen uitvoegbaan gestuurd. De snelheid van de sorter wordt automatisch aangepast aan de hand van het dozenaanbod.

Dozen die niet herkend worden en dozen met een afwijkend gewicht komen op de rejectbaan terecht. De sorter is 60 meter lang en heeft 36 uitgangen. Door middel van kunststof glij schoenen worden de producten naar de gewenste uitvoegbaan uitgesluisd.

Speciale grijpertechniek

9 Robots werken vanuit een vaste positie en bedienen elk 4 palletplaatsen, zodat totaal 36 lijnen gelijktijdig verwerkt kunnen worden. De robots zijn uitgevoerd met een speciale tweezijdige gripper met zuignappen die de dozen aan de boven- en zijkant oppakken. Hierdoor wordt de kans dat de dozen uit de gripper vallen aanzienlijk verkleind en kunnen de dozen zelfs liggend worden gestapeld. Elke robot kan 8 dozen per minuut stapelen.



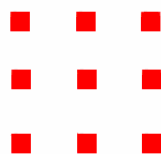
Verdubbeling systeem capaciteit

Het systeem kent 600 verschillende productspecificaties en 60 stapelvarianten. 2 Pallettraversewagens voeren volle pallets af naar de palletwikkelaar en voeren lege pallets aan. De maximale capaciteit van het systeem bedraagt 65 dozen per minuut en 75 pallets per uur. Met dit nieuwe systeem is de palletiseercapaciteit bij BAT met bijna 60% verhoogd.



Voor meer informatie:

Rohaco Industrial Handling
 Postbus 1158
 3430 BD Nieuwegein
 Netherlands
 tel.: 0031-30 – 600 88 00
 fax: 0031-30 – 600 88 01
 E-mail: Sales@rohaco.com
 Website: www.Rohaco.com



Van Riet Material handling Systems
 Postbus 1191
 3430 BD Nieuwegein
 Netherlands
 tel.: 0031-30 – 606 81 11
 fax: 0031-30 – 606 81 50
 E-mail: Sales@vanriet.nl
 Website: www.vanriet.nl

ROHACO

VANRIET